

CHMSV 3-1 ... AL/Kevlar

$U_o/U(U_m)$ 6/10 (12) kV

Uzstādīšanas instrukcija

Savienošanas uzmava
no viena 3-dzīslas kabeļa ar stieplu ekrānu un polimēra izolāciju
uz trīs 1-dzīslas AHXAMK-W (WISKI) kabeļiem ar polimēra izolāciju
līdz 12 kV

309089/0113/1/8

CELLPACK GmbH
Electrical Products
D-79761 Waldshut-Tiengen
Tel. +49(0)7741/60 07 11
Fax +49(0)7741/60 07 83

CELLPACK AG
Electrical Products
CH-5612 Villmergen
Tel. +41(0)56/618 12 34
Fax +41(0)56/618 12 45

www.cellpack.com

CELLPACK
Electrical Products

a BBC GROUP company

Vispārējās prasības

- Pārbaudiet iepakojuma saturu atbilstoši saturā norādītajam.
- Pārbaudiet kabeļa un kabeļa piederumu klāstu un izmērus.
- Rūpīgi izlasiet uzstādīšanas instrukciju.


Uzstādīšanu drīkst veikt tikai speciāli apmācītas personas.

Ražotājs neuzņemas atbildību par atslēgumiem, kas radušies dēļ nepareizas uzstādīšanas.

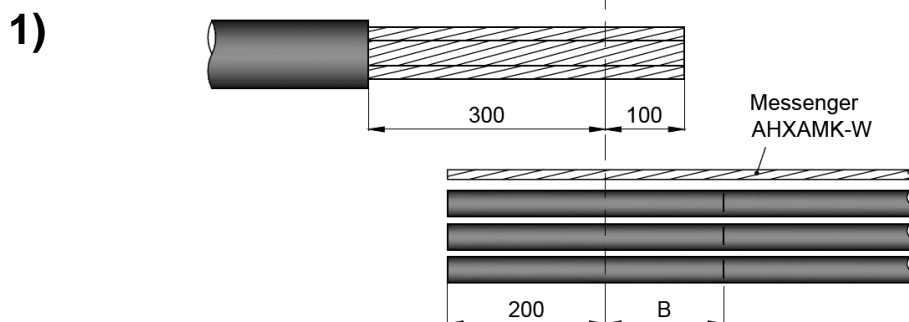
Termonosēdināšanas prasības

- Izmantojiet piemērotu siltuma avotu, piemēram, gāzes degli vai karstā gaisa fēnu.
- Gāzes deglim uzstādiet dzeltenas krāsas liesmu
- Notīriet kabeļa apvalku un dzīslas izolāciju ar speciālu tīrīšanas līdzekli
- Sildot, uzmaniet liesmas temperatūru, lai izvairītos no pārkarsēšanas

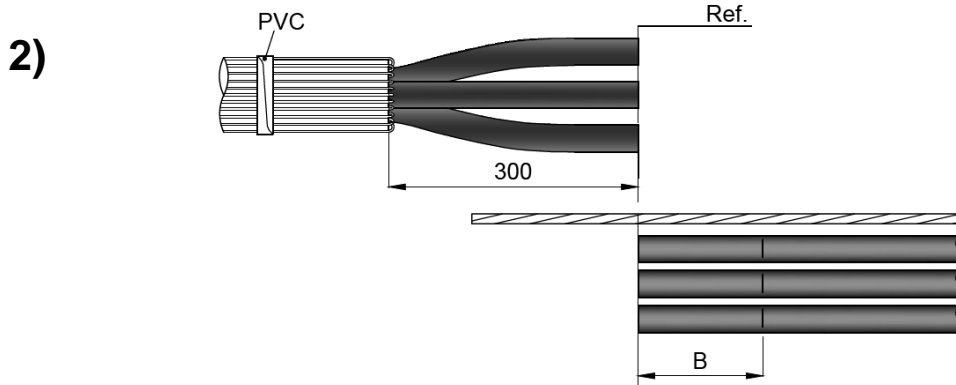
Savienošanas uzmava CHMSV 3-1 + AL-Schirmset / Kevlar

Tips	Q  mm ²	A mm	B mm	X mm	Ø1 mm
CHMSV 3-1 12kV 25-95	25-95	130	170	40	12,6
CHMSV 3-1 12kV 70-150	70-150	130	170	40	14,7
CHMSV 3-1 12kV 95-240	95-240	150	190	65	17,3
CHMSV 3-1 24kV 16-95	16-95	130	170	40	14,7
CHMSV 3-1 24kV 50-150	50-150	130	170	40	17,3
CHMSV 3-1 24kV 95-240	95-240	150	190	65	19,9

Ø1 – Minimālais kabeļa diametrs pēc ārējā pusvadītāja slāņa noņemšanas.

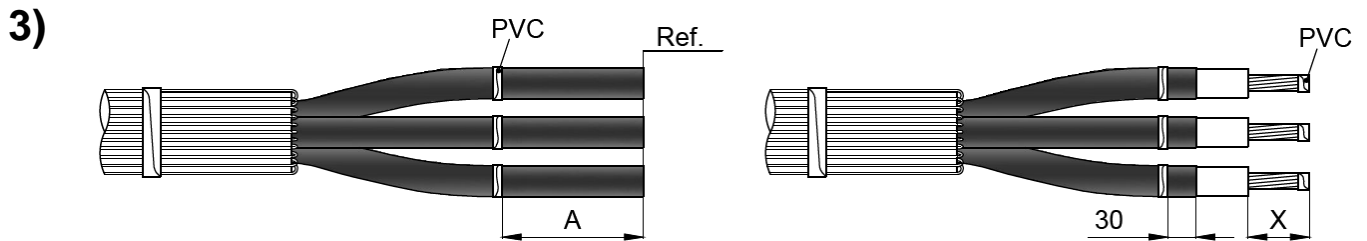


- Novietojiet abus kabelus paralēli un atzīmējiet griešanas vietas.
- Notīriet kabeļa galus un noņemiet kabeļa izolāciju atbilstoši attēlam.

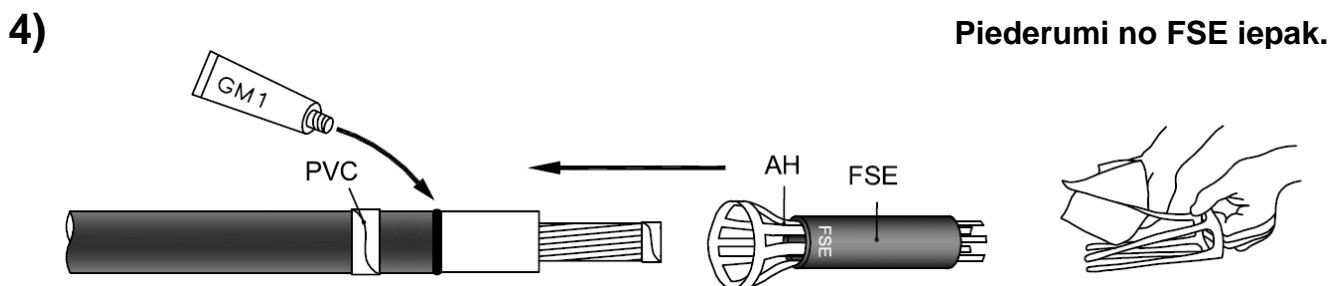


- Atlociet atpakaļ ekrāna stieples un ar PVC lenti nofiksējiet tās pie kabeļa apvalka.
- Nolīdziniet kabeļa galus atbilstoši attēlam, ja nepieciešams noīsiniet tos. **Nepārgrieziet AHXAMK-W centrālo zemējuma dzīslu!**

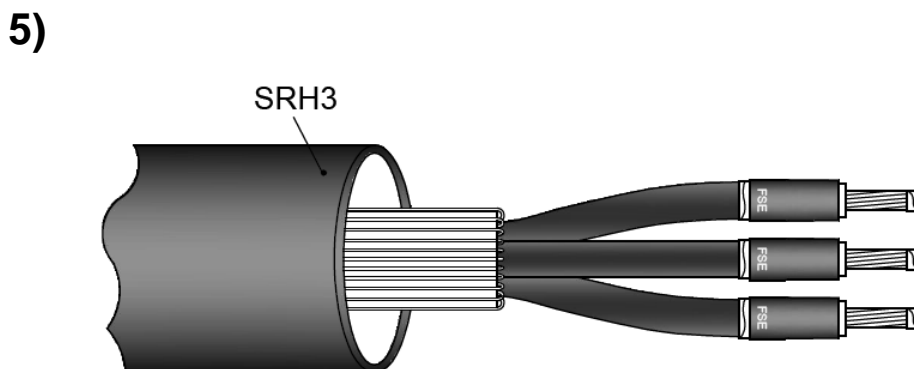
3-dzīslu kabeļa sagatavošana



- Uz katras dzīslas uzklājiet PVC lenti (3 kārtās) atbilstoši attēlam. Izmēru A – skatīties 2 lpp.
- Uzmanīgi noņemiet ārējo pusvadītāja slāni līdz izdarītajai atzīmei + 30 mm. (Veiciet tīru griezumumu).
- Noņemiet kabeļa izolāciju garumā X (skat. 2 lpp).
- Aptiniet dzīslas galu ar PVC lenti.



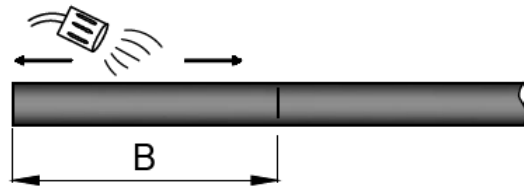
- Notīriet kabeļa galu ar tīrīšanas salveti. Ar smērvielu GM1 lesmērējiet pusvadītāja slāņa griezumuma vietu, atbilstoši attēlam.
- Ar silikona salveti iesmērējiet aplikatora mēlītes.
- Aplikatoru AH ievietojiet FSE stresa kontrolelementā un uzvelciet to līdz PVC lentei.
- Izņemiet aplikatoru AH izvelkot katru mēlīti atsevišķi.
- Nofiksējiet FSE stresa kontrolelementu pareizā stāvoklī, to viegli pagriežot.
- Identiski sagatavojiet arī otra kabeļa galus.



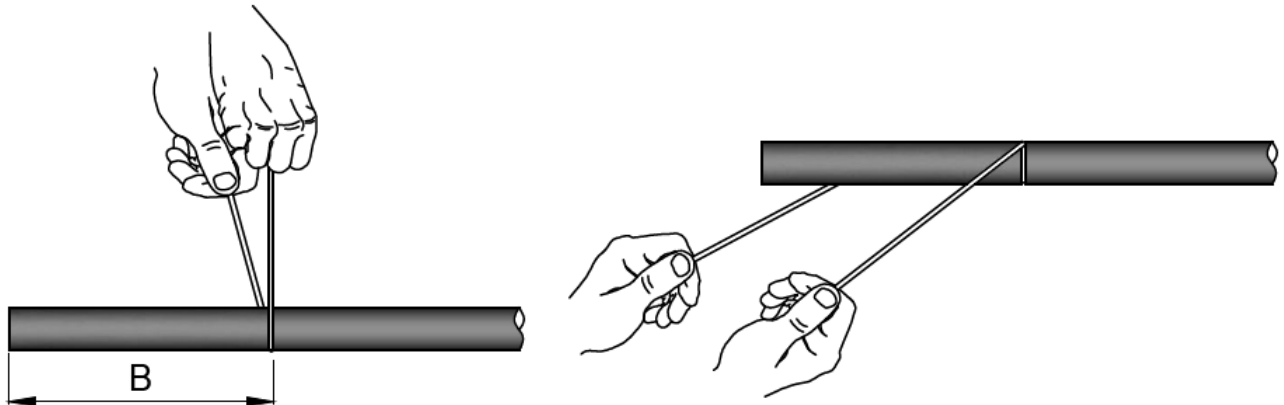
- Uz 3-dzīslu kabeļa uzvelciet SRH3 termosarūkošo cauruli, atbilstoši attēlam.

Polimēra kabeļa ar Al-folijas ekrāna sagatavošana

6) Piederumi no AL-Schirmset / Kevlar iepak.

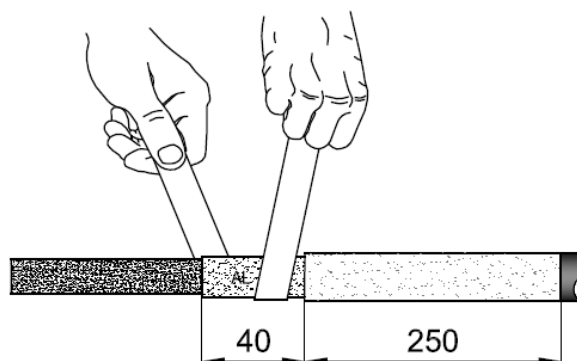


- Uzsildiet PE apvalku līdz izdarītajai atzīmei līdz tas kļūst mīksts.



- Izmantojot kevlar tipa diegu pārgriezt kabeļa apvalku instrukcijā noteiktajā attālumā.
- Uzsildiet vēlreiz kabeļa apvalku līdz tas kļūst mīksts. Izmantojot kevlar diegu sagrieziet apvalku segmentos un uzmanīgi noņemiet tos, atbilstoši zīmējumam.

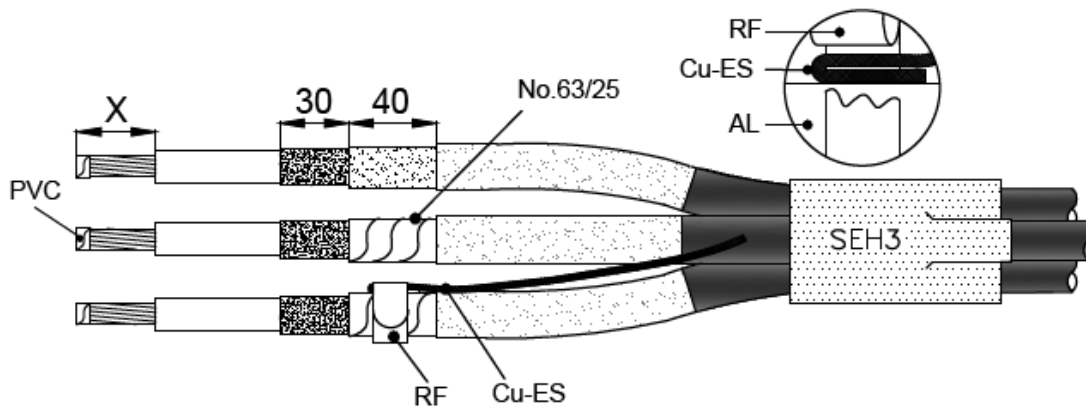
7)



- Norīvējiet alumīnija lentes ar smalku smilšpapīru 40 mm garumā un ārējo apvalku atbilstoši attēlam.
- Uzmanīgi noņemiet alumīnija lentes, atstājot 40 mm.

Uzmanību: Neiegrieziet pusvadītāja slānī!

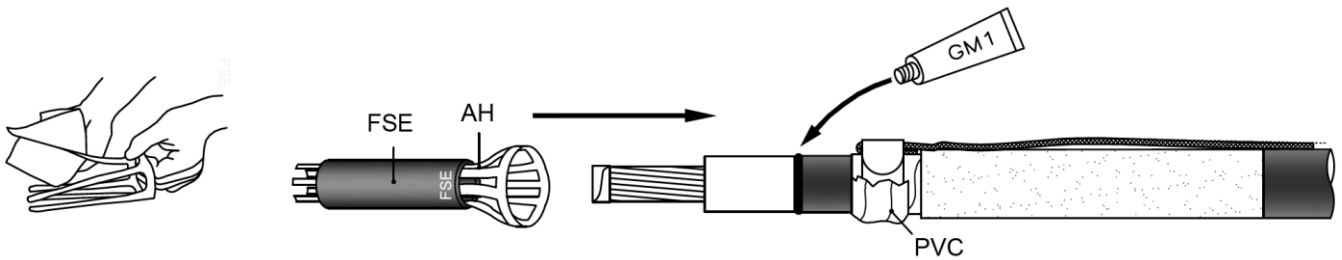
8)



- Uzmanīgi noņemiet pusvadītāja slāni, atstājot 30 mm, atbilstoši attēlam.
- Noņemiet dzīslas izolāciju garumā X (skat 2 lpp.).
- Dzīslu galus notiniet ar PVC izolācijas lenti.
- Pārvelciet kabeļa cimdu SEH3 atbilstošo attēlam.
- Uztiniet vara stieplu lenti No.63 (platums 25 mm) virs alumīnija ekrāna .
- Savienojiet zemēšanas lenti Cu-ES ar alumīnija ekrānu ar RF apspiedošo atsperi, atbilstoši attēlam.

9)

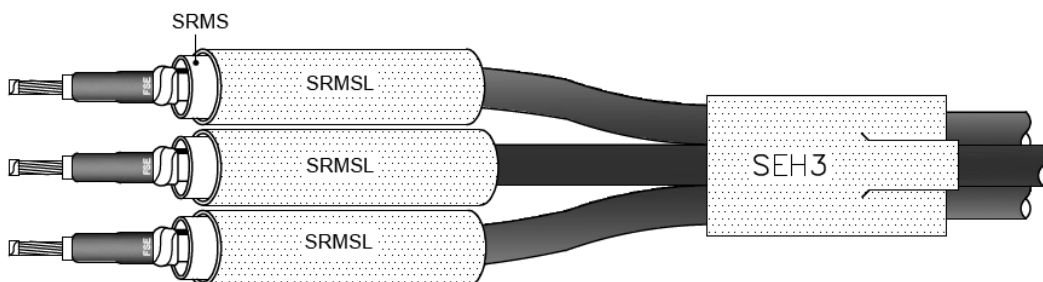
Piederumi no FSE iepak.



- Notīriet kabeļa galu ar tīrīšanas salveti. Ar smērvielu GM1 iesmērējiet pusvadītāja slāņa griezuma vietu, atbilstoši attēlam.
- Ar silikona salveti iesmērējiet AH aplikatora mēlītes.
- Ievietojiet AH aplikatoru FSE elektriskā lauka kontrolelementā un uzvelciet to līdz PVC lentei.
- Izņemiet AH aplikatoru izvelkot katru mēlīti atsevišķi.
- Nofiksējiet FSE elektriskā lauka kontrolelementu pareizā stāvoklī, to viegli pagriežot.
- Identiski sagatavojiet arī pārējos kabeļa galus.

10)

Piederumi no SLK iepak.

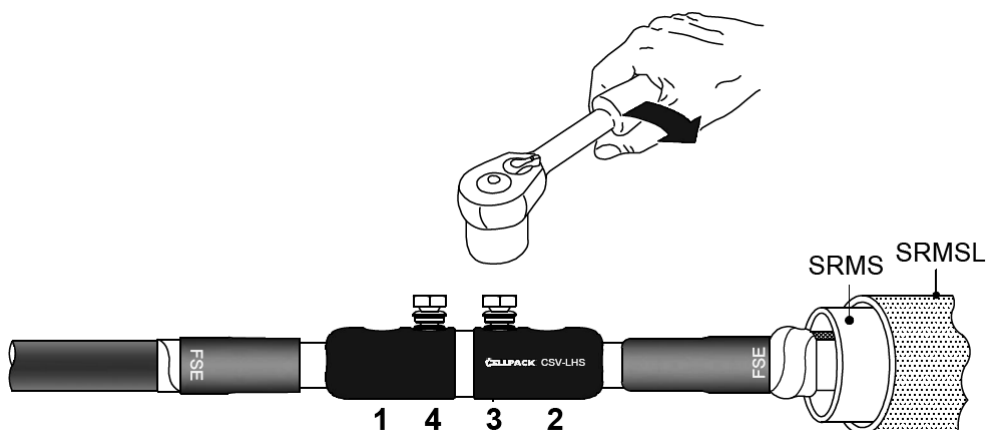


- Noņemiet FB1 lenti no SLK termonosēdināmo cauruļu komplekta, pēc tam uzvelciet caurules (abas reizē) uz kabeļa dzīslām, atbilstoši attēlam.

Uzmanību!

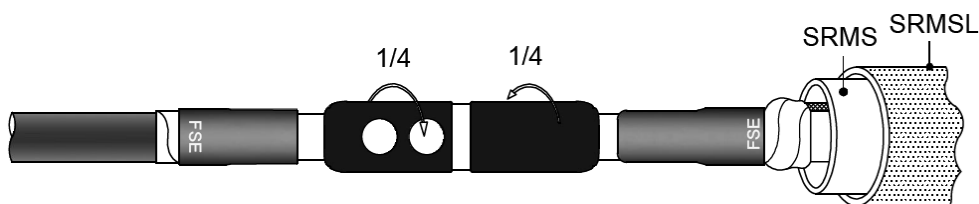
Lai vienkāršotu instrukciju, turpmākās darbības ir norādītas tikai vienai dzīslai.

11)



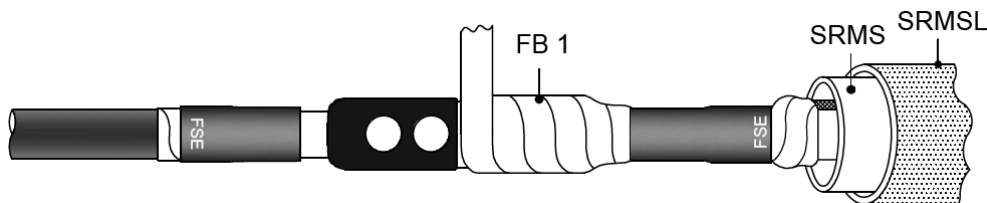
- Noņemiet PVC izolācijas lenti no dzīslu galiem.
- Atbilstoši lietošanas instrukcijai ievietojiet kabelu dzīslas savienotājčaulā.
- Uzmanīgi pievelciet savienotājčaulas skrūves līdz notrūkst skrūvju galvas. Ievērojiet skrūvju pievilkšanas secību!

12)



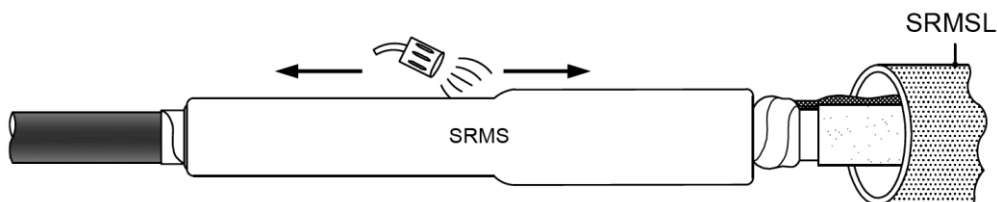
- Par 1/4 pagrieziet savienotājčaulas vāciņus, lai pilnībā nosegtu nolūzušās skrūves.

13)



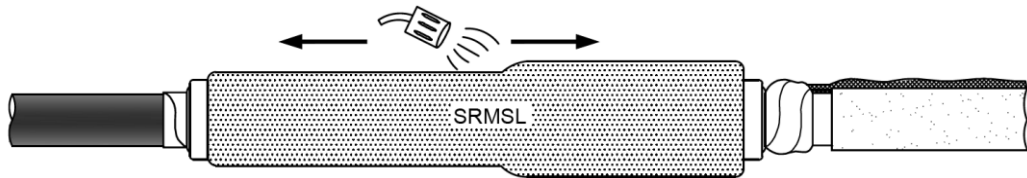
- Posmu starp abiem FSE stresa kontrolelementiem notiniet ar FB1 lenti (zila). Tinot tā jāpastiepj par 20% un lentes tinumiem jāpārklājas par 50%.

14)



- Uz savienojuma vietas uzvelciet SRMS (sarkana) termonosēdināmo cauruli un karsējiet to. Karsēšana jāveic virzienā no vidus uz malām, atbilstoši attēlam.

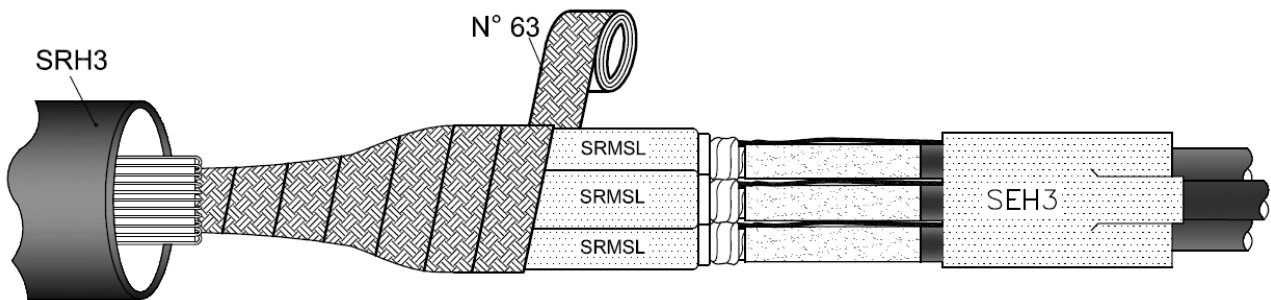
15)



- Pēc tam uz savienojuma vietas uzvelciet SRMSL (melna/sarkana) termonosēdināmo cauruli un atkal veiciet karsēšanas procedūru. Karsēšana jāveic virzienā no vidus uz malām.

Savienojuma pabeigšana

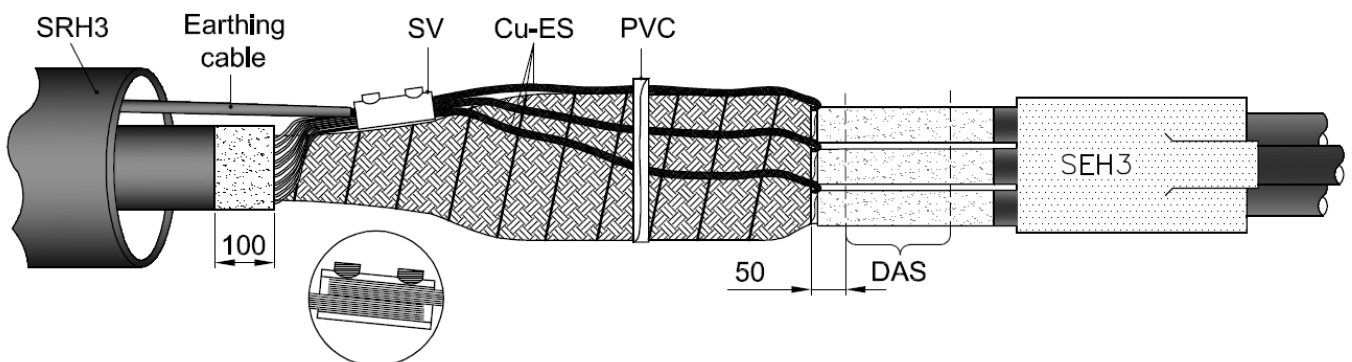
16)



- Uztiniet vara pinuma lenti No. 63 (pārklājot tinumus par 50%) visa savienojuma garumā, pārklājot 15 mm AHXAMK-W kabeļa zemējuma stieples un nofiksējiet to.

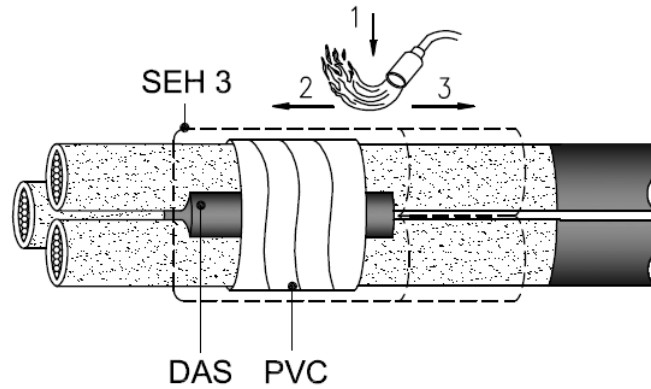
17)

Piederumi no AL-Schirmset / Kevlar iepak.



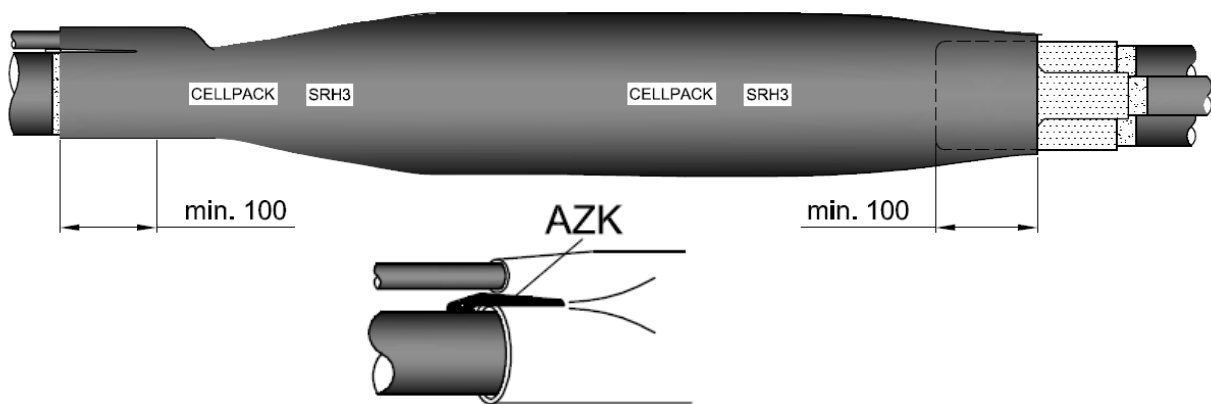
- Novietojiet zemējuma lentes Cu-ES uz savienojuma un nostipriniet tās ar PVC lenti.
- Sakopojiet 3-dzīslu kabeļa zemējuma stieples un nolīdziniet to garumus, izmantojot SV skrūvējamo savienojumu, savienojiet tās ar kabeļa ekrānu un Cu-Es zemējuma lentēm, atbilstoši attēlam.
- Norīvējiet 3-dzīslu kabeļa apvalku ar smalku smilšpapīru, atbilstoši attēlam.
- Atzīmējiet DAS distancera pozīciju, atbilstoši attēlam.

18)



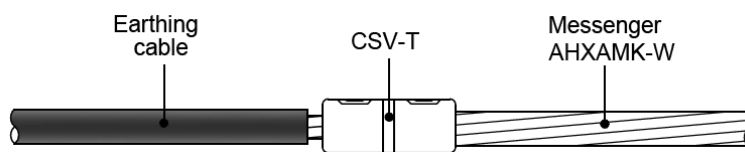
- Ievietojiet DAS distanceri starp kabeļa dzīslām un nofiksējiet visu ar PVC izolācijas lenti, atbilstoši attēlam.
- Uzvelciet pāri SEH3 kabeļa cimdu un karsējiet to atbilstoši attēlam.

19)



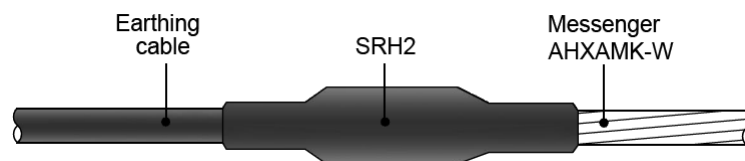
- Novietojiet SRH3 cauruli pāri savienojumam tā, lai caurule 100 mm pārklātos pāri kabeļa cimdam un ārējam apvalkam, atbilstoši attēlam.
- Novietojiet AZK ķemmi starp zemēšanas vada un 3-dzīslu kabeli, atbilstoši attēlam, un uzmanīgi veiciet SRH3 caurules karsēšanu, virzienā no centra.

20)



- Uz zemēšanas vada uzvelciet SRH2 termonosēdināmo cauruli.
- Savienojiet zemēšanas vada ar AHXAMK-W kabeļa ekrāna dzīslu dzīslu izmantojot CSV-T skrūvējamo čaulu.

21)



- Pāri savienojuma vietai pārvelciet SRH2 cauruli un veiciet karsēšanu, virzienā no centra..
- Nofiksējiet zemēšanas vada pie kabeļa ar PVC izolācijas lenti.

Kad savienojums atdzisis līdz aptuveni 30°C, tas ir gatavs ekspluatācijai.